

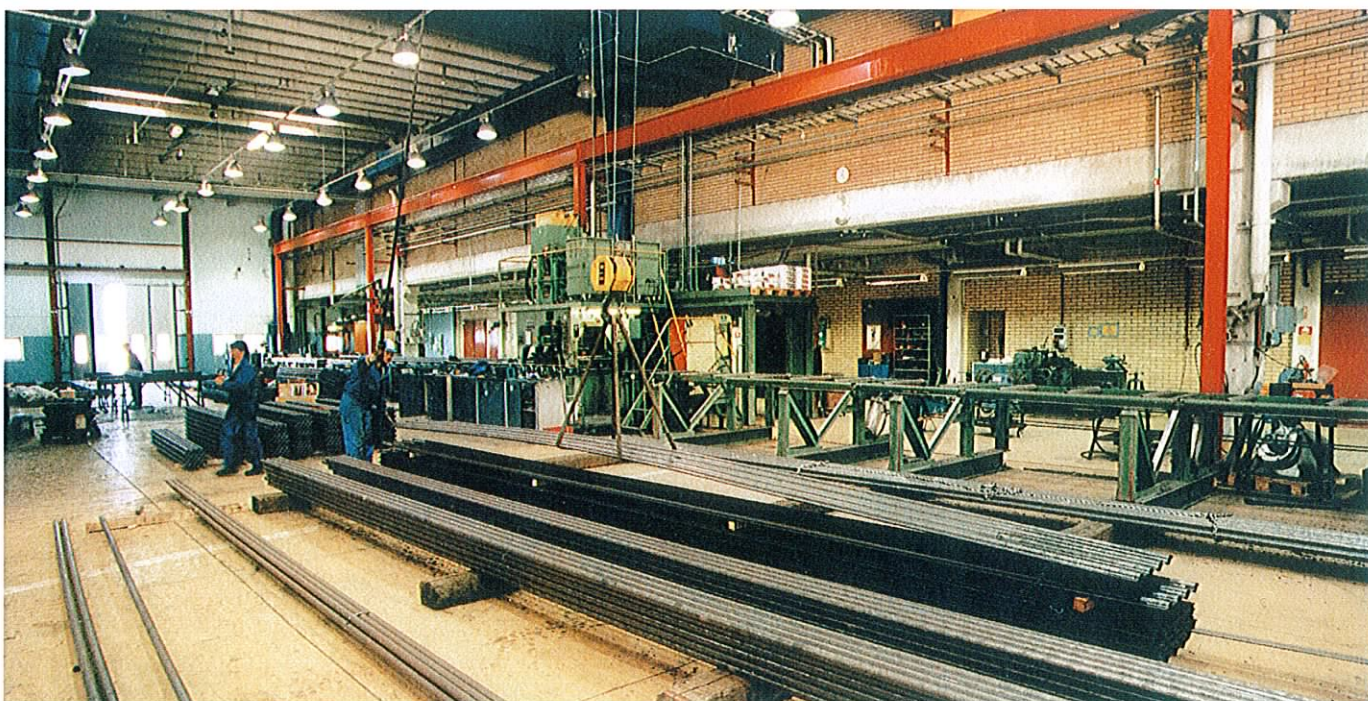
Tillverkning av panelväggar

Svetsning utförs med mekaniserad pulverbågs svetsning.

Maskinens bredd är 800 mm dvs. 8 tubspaneler.
Möjlig svetslängd är 20 meter.

Maskinens kalibreringsverk garanterar panelens tubdelning.

Panelböckningen utförs efter svetsning av 8-tubspaneler, varefter de monteras till lämpliga montageenheter.



Pulverbågs svetsning av panelväggar



ÅPS COMBUSTION

ÅPS Combustion AB
Kvicksilvergatan 4 · 602 23 Norrköping
Tel. 011-31 49 40 · Fax. 011-31 13 59
apsinfo@apscombustion.com · www.apscombustion.com

Rullar till panelsvets

Rullstorlek

26,9

31,8

33,7

38,0

42,4

44,5

48,3

51,0

57,1

60,3

63,5

76,1

101,6

Panelbockmaskin

Rullar

Radie

38,0

200 250

44,5

200 250 300

48,3

200 250

57,0

200 250 300

60,3

200 250 300

63,5

250 300

76,1

200 250